Fr

Mode d'emploi et liste des pièces détachées

Tamis pneumatique OptiSieve VS01

Traduction des instructions de service originales

Documentation OptiSieve VS01

© Copyright 2009 ITW Gema GmbH

Tous droits réservés.

Cette publication est protégée par copyright. Toute copie non autorisée est interdite par la loi. Cette publication ne peut être ni reproduite, ni photocopiée, ni traduite, ni enregistrée sur un système de recherche automatique, ni transmise, même partiellement, sous quelque forme que ce soit ou par quelque moyen que ce soit, sans le consentement explicite écrit de la société ITW Gema GmbH.

OptiFlex, OptiTronic, OptiGun, EasyTronic, EasySelect, OptiFlow et SuperCorona sont des marques déposées de ITW Gema GmbH.

OptiStar, OptiMatic, OptiMove, OptiMaster, OptiPlus, MultiTronic et Gematic sont des marques commerciales de ITW Gema GmbH.

Tous les autres noms de produits sont des marques commerciales ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs.

Différentes marques commerciales ou marques déposées sont citées dans ce manuel. Cela ne signifie pas que les fabricants concernés ont approuvé ou sont liés de quelque façon à ce manuel. Nous avons, dans la mesure du possible, conservé l'orthographe des marques commerciales et des marques déposées choisi par le propriétaire des droits de copyright.

A notre connaissance et en toute bonne foi, les informations contenues dans cette publication étaient correctes et valides à la date de publication. ITW Gema GmbH ne garantit nullement le contenu ou l'utilisation de cette publication, la société se réserve le droit de réviser cette publication et de faire toute modification de son contenu sans préavis.

Imprimé en Suisse

ITW Gema GmbH
Mövenstrasse 17
9015 St.Gallen
Suisse

Tel. : +41-71-313 83 00
Fax. : +41-71-313 83 83

E-mail : info@itwgema.ch
Homepage : www.itwgema.ch

Sommaire

Règles de sécurité 3

Symboles de sécurité (pictogrammes) 3
Utilisation conforme 3
Consignes de sécurité spécifiques au produit 4
Tamis pneumatique 4

A propos de ce mode d'emploi 5

Généralités....5

Description du principe de fonctionnement 7

Domaine d'application....7
Utilisation....7
Atouts du tamis pneumatique 7
Tamis pneumatique – Vue d'ensemble....8
Composants du tamis pneumatique 8
Unité de tamisage 9
Interrupteur à deux mains (commande de sécurité)....9

Fiche technique 11

Débit de poudre / Consommation d'air comprimé 11
Dimensions 11
Moteur vibrant 11
Caractéristiques pneumatiques 11

Mise en service et manipulation 13

Implantation et montage 13
Préparation à la mise en service....13
Alimentation en air comprimé 13
Mise en route 13
Utilisation....14
Conséquence d'une utilisation non conforme....14
Mise hors service et démontage....14

Maintenance et nettoyage 15

Contrôle périodique....15
Nettoyage....15
Tamis pneumatique 15
Nettoyage de la structure de tamisage 16
Utilisation opportune 16
Utilisation....17
Tamis 17
Remplacement de la structure de tamisage 18
Anneau de tamisage /structure de tamisage 18
Remplacement de l'anneau de tamisage....18
Retrait du tamis....20
Montage de l'unité de tamisage 22

Remplacement du vibreur du tamis 22

Recherche des défauts 23

Tamis pneumatique 23

Liste des pièces détachées 25

Comment commander des pièces détachées 25
Tamis pneumatique OptiSieve VS01 – Liste des pièces détachées 26
Trémie collectrice – Liste des pièces détachées 27
Boîte d'insonorisation – Liste des pièces détachées 28
Pot collecteur – Liste des pièces détachées 29
Sonde de niveau – Liste des pièces détachées 30
Unité de tamisage – Liste des pièces détachées 31
Unité de tamisage – Liste des pièces détachées 32
Support de l'unité d'évacuation – Liste des pièces détachées 33
Support de l'unité d'évacuation – Liste des pièces détachées (suite) 34
Support de l'unité d'évacuation – Liste des pièces détachées (suite) 35

Règles de sécurité

Ce chapitre indique à l'utilisateur et aux tiers, qui exploitent un tamis pneumatique OptiSieve VS01, toutes les dispositions de sécurité fondamentales à respecter impérativement.

Ces dispositions de sécurité doivent être lues et comprises dans tous leurs points, avant la mise en service.

Symboles de sécurité (pictogrammes)

Les avertissements utilisés dans ce manuel d'utilisation ITW Gema et leurs significations sont indiqués ci-dessous. Outre les indications figurant dans le présent manuel d'utilisation, il convient de respecter les prescriptions générales de sécurité et de prévention d'accidents.

DANGER !
signifie qu'il existe un risque par présence de tension électrique ou de pièces mobiles. Conséquences possibles : Mort ou blessures très graves

ATTENTION !
signifie, qu'une manipulation incorrecte peut conduire à la détérioration ou à un dysfonctionnement de la machine. Conséquences possibles : blessures légères ou dommages matériels

INFORMATION !
donne des conseils d'emploi et des informations utiles

Utilisation conforme

1. Selon la technique en vigueur et les règles techniques de sécurité officielles, le tamis pneumatique OptiSieve VS01 est exclusivement destiné à être utilisé pour l'application de peinture en poudre.
2. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme. Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable des dommages résultant d'une utilisation non conforme, un tel risque est entièrement supporté par l'utilisateur. Il est interdit d'utiliser le tamis pneumatique OptiSieve VS01 en dérogation à nos prescriptions soit dans d'autres conditions de service et/ou pour

d'autres matières sans l'accord explicite de la société ITW Gema GmbH.

3. Une utilisation conforme implique également le respect des conditions de service, de maintenance et d'entretien prescrites par le fabricant. L'utilisation, la maintenance et la réparation du tamis pneumatique OptiSieve VS01 ne doivent être confiées qu'à des personnes parfaitement familiarisées avec ces travaux et informées des risques qu'ils entraînent.
4. Il est interdit de procéder à sa mise en service (c'est à dire au lancement d'une utilisation conforme) avant d'assurer que le tamis pneumatique OptiSieve VS01 ait été implanté et câblé conformément à la directive sur les machines (2006/42/EG). Les normes EN 60204-1 (sécurité des machines) doivent également être scrupuleusement respectées.
5. Toute modification apportée de propre initiative au tamis pneumatique OptiSieve VS01 aurait pour effet d'exclure toute responsabilité du fabricant pour les dommages consécutifs.
6. Respecter scrupuleusement les dispositions en vigueur pour la prévention des accidents, ainsi que l'ensemble des règles officielles relevant de la technique de sécurité, de la médecine du travail et de la technique de construction.
7. Les dispositions de sécurités propres à chaque pays sont également à prendre en considération.

Consignes de sécurité spécifiques au produit

- Les travaux d'installation à la charge du client doivent être effectués dans le respect de la réglementation locale.
- Avant la mise en service de l'équipement, il est impératif de vérifier qu'aucun corps étranger ne se trouve dans la cabine ou dans les canalisations (arrivée et évacuation d'air).
- Il faut veiller à ce que tous les composants de l'équipement aient été mis à terre conformément à la réglementation locale.

Tamis pneumatique

Le tamis pneumatique est une partie intégrante du système, il est donc intégré au système de sécurité de l'installation.

Des mesures adaptées doivent être prises pour toute utilisation en dehors du concept de sécurité.

Note :
Pour toute information plus précise, référence est faite aux consignes de sécurité détaillées de ITW Gema !

A propos de ce mode d’emploi

Généralités

Ce mode d’emploi contient toutes les informations importantes pour le travail avec le tamis pneumatique OptiSieve VS01. Il vous guidera en toute sécurité au cours de la mise en service et vous donnera aussi des indications et des astuces permettant d'obtenir le meilleur résultat avec votre nouvelle installation d'application poudre.

Les informations relatives au fonctionnement des différents composants du système - cabine, commande du pistolet, pistolet à poudre ou injecteur etc. - figurent dans les modes d'emploi respectifs.

Description du principe de fonctionnement

Domaine d'application

Le tamis pneumatique a été exclusivement conçu pour l'application de poudres organiques. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme. Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable des dégâts résultant d'une telle utilisation - un tel risque est entièrement supporté par l'utilisateur !

Utilisation

Le tamis pneumatique est destiné au tamisage assisté par vibration de poudre de revêtement.

Atouts du tamis pneumatique

- Désintégration des accumulations de poudre (aération de la poudre de revêtement)
- Important débit de poudre par maillage fin et faible surface de tamisage
- Réduction des phénomènes d'agglomération et d'usure grâce à une position de montage breveté.
- Nettoyage rapide au changement de teinte.
- Démontage inutile, même pour un nettoyage à fond
- Emissions sonores inférieures à 80 db(A)
- Composants conformes à ATEX

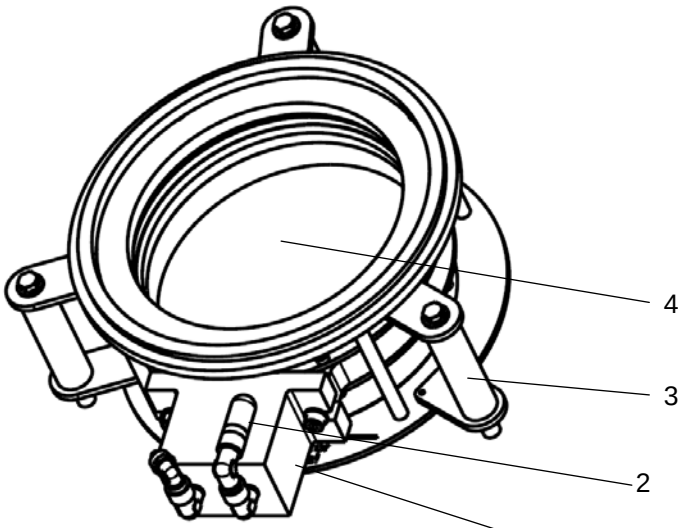
Tamis pneumatique – Vue d'ensemble

Composants du tamis pneumatique

Composants du tamis pneumatique

1	Trémie collectrice (cône)	4	Unité de tamisage avec vibreur
2	Boîte insonorisante	5	Support de l'unité d'évacuation
3	Pot collecteur	6	Unité R/F

Unité de tamisage

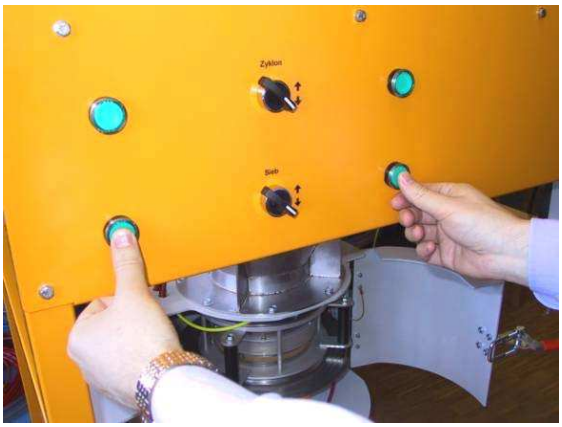


Tamis pneumatique

1	Vibreur à turbine	3	Poignée
2	Silencieux	4	Anneau de tamisage (structure de tamisage)

Interrupteur à deux mains (commande de sécurité)

Le tamis pneumatique et le cône sont serrés l'un contre l'autre par dispositif pneumatique. Pour des raisons de sécurité, la commande correspondante est munie d'un interrupteur à deux mains.



Interrupteur à deux mains

Fiche technique

Débit de poudre / Consommation d'air comprimé

Tamis pneumatique	
Débit de poudre avec tamis standard (250 µm)	3500 g/mn (210 kg/h)
Consommation d'air comprimé	env. 18 Nm³/h

Note :
Les débits de poudre susmentionnés se réfèrent à une poudre standard et peuvent différer en fonction des caractéristiques et de l'état de la poudre !

Dimensions

Tamis pneumatique	
Hauteur	142 mm
Diamètre (maxi)	Ø220 mm
Diamètre actif du tamis	Ø195 mm
Poids	4,25 kg

Moteur vibrant

Caractéristiques pneumatiques

Moteur vibrant	
Puissance (force centrifuge)	maxi 1720 N
Régime (en fonction de la charge)	maxi 14000 t/mn

Les caractéristiques réelles sont fonction de la charge.

Mise en service et manipulation

Implantation et montage

Note :
Les équipements à la charge du client devront être réalisés conformément aux règles de sécurité locales !

Préparation à la mise en service

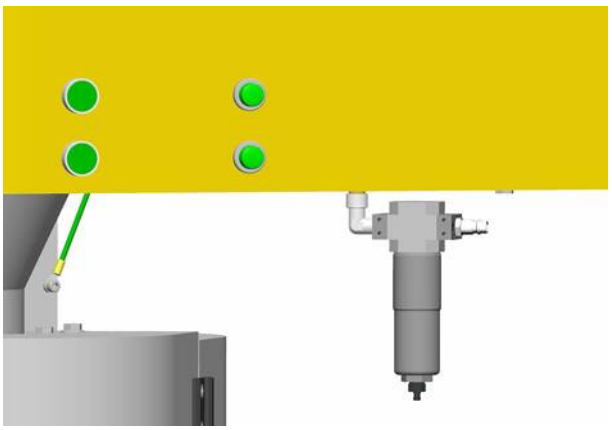
Alimentation en air comprimé

Note :
L'air comprimé doit être exempt d'huile et d'eau !

Le tamis pneumatique doit être raccordé sur un réseau d'air comprimé de dimensions adéquates.

Pour un fonctionnement parfait, la pression disponible doit être de **6 bars**.

Intégrer impérativement le **filtre à air 5 µm** pour assurer la longévité maximale des composants, notamment du vibreur.



Alimentation en air comprimé

Mise en route

- Le vibreur fonctionne en continu à 4 bars

Utilisation

- exclusivement par des opérateurs qualifiés et instruits
- exclusivement en parfait état de fonctionnement
- sous pleine considération des règles de sécurité et des risques
- sous respect scrupuleux du mode d'emploi
- dans un environnement sûr et intègre
- sous respect des conditions d'entretien

Conséquence d'une utilisation non conforme

- Risques pour l'intégrité physique et la vie des opérateurs et des tiers
- Détérioration du dispositif de tamisage et d'autres biens matériels

Mise hors service et démontage

- Mettre le tamis pneumatique à l'arrêt
- Débrancher tous les branchements

Maintenance et nettoyage

Contrôle périodique

- Le couple de serrage des vis de fixation du vibreur doit être de 25 Nm. N'utiliser que des rondelles élastiques d'origine.
- Le silencieux en sortie du vibreur doit être intact.
- Contrôle des mises à la terre. Resserrer les vis/écrous mal serrés
- Des émissions sonores au niveau du vibreur sont dues à un dommage au niveau des roulements, une révision est absolument nécessaire.
- Vérifier l'absence de fissures et d'adhérences sur la structure de tamisage.

Nettoyage

Note :
Il est interdit d'utiliser des solvants inflammables pour nettoyer le tamis pneumatique !

Tamis pneumatique

Nettoyer le tamis pneumatique à intervalles réguliers ou en cas de nécessité.

- Mettre le tamis pneumatique à l'arrêt
- Ne pas défaire les fixations par connecteurs
- Nettoyer le tamis pneumatique à l'aide d'un détergent universel et d'un chiffon humide
- Essuyer le tamis pneumatique et le remettre en route

Nettoyage de la structure de tamisage

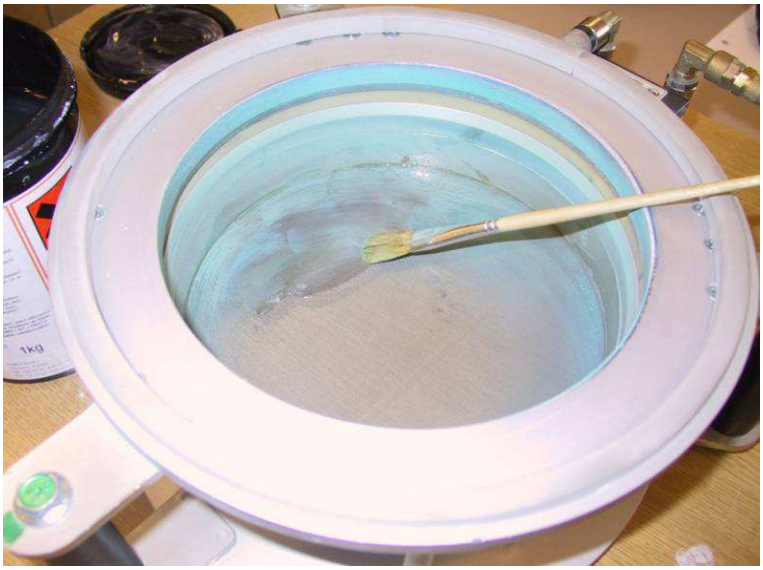
Détergent	Référence
Pregan Uni-Gel 1 kg	1006 470
Pregan Uni-Gel 5 kg	1007 164

NOTE :
Respecter scrupuleusement les informations figurant dans les fiches techniques de sécurité du fabricant !

Utilisation opportune

Dès que des agglomérations à grande surface sont visibles et au plus tard en cas de baisse notable de la puissance de tamisage (identifiable par exemple si au changement de teinte, de grandes quantités de poudre restent sur le tamis).

Recommandée environ toutes les 2 semaines pour un fonctionnement en une équipe ou environ toutes les 80 heures de service.



Utilisation

NOTE :
A n'utiliser que dans un local approprié et bien aéré ! Il n'est pas recommandé de laisser agir le détergent pendant la nuit. Bien que le gel ne dessèche pas, certaines agglomérations se reforment après plus de 3 heures et le résultat sera moins bon !

1. Retirer l'unité de tamisage (aucun démontage nécessaire).
2. S'assurer qu'aucun liquide ne risque de pénétrer dans le vibreur à turbine (fermer les orifices avec du ruban adhésif ou retirer le vibreur).
3. A l'aide d'un pinceau, appliquer de façon homogène le Pregan Uni-Gel sur les deux faces de la structure de tamisage.
4. Si des agglomérations se sont formées sur d'autres éléments du tamis, elles pourront également être traitées à l'aide du Pregan Uni-Gel.
5. Laisser agir de 20 à 30 minutes.
6. Enlever les grosses accumulations de détergent/ de résidus de poudre détachés à l'aide d'un papier absorbant.
7. Rincer le tamis à l'eau, retirer au pinceau les salissures rebelles (ne pas utiliser un objet dur ou acéré !)
8. Dans le cas d'agglomérations extrêmes, réitérer le nettoyage avec Pregan Uni-Gel.
9. Sécher / souffler l'unité de tamisage à l'air comprimé.
10. Monter le vibreur et retirer le ruban adhésif.
11. Mettre en œuvre l'unité de tamisage, procéder à un test rapide.

Tamis

Un nettoyage soigneux du tamis prolongera sa durabilité.

NOTE :
Traiter la structure de tamisage avec les plus grandes précautions. Elle consiste dans des fils métalliques très fins et elle est sensible à la pression à petite surface exercée par des pistolets à air comprimé, des tournevis, des spatules ou analogues.

Au soufflage à l'air comprimé, respecter une distance d'au moins 10 cm.

Faire attention aux balais, pinceaux et similaires, car les poils s'attrapent dans la structure.

Le nettoyage dans un bain aux ultrasons doit être de la plus courte durée possible.

Il n'est pas recommandé de déposer l'anneau de tamisage dans un bain de solvant. La structure de tamisage est collée sous contrainte sur l'anneau de tamisage et risque de se décoller si l'adhésif est attaqué par le solvant.

Remplacement de la structure de tamisage

Anneau de tamisage /structure de tamisage

Comme elle est collée sous une contrainte définie, la structure de tamisage ne peut pas être remplacée par le client.

C'est pourquoi l'anneau de tamisage défectueux ou usé devra être envoyé à la société ITW Gema GmbH qui se chargera de le garnir d'une nouvelle structure. Merci d'indiquer la structure souhaitée !

Les anneaux de tamisage neufs complets peuvent être commandés auprès de la société ITW Gema GmbH (voir à cet effet la liste de pièces détachées correspondante).

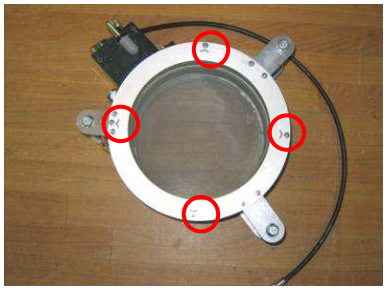
Remplacement de l'anneau de tamisage

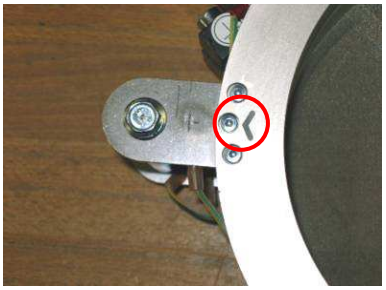
Des clés mâles coudées pour vis à sis pans creux 3, 4, 5, 6 sont nécessaires pour les travaux de maintenance courants. Pour des travaux de démontage plus poussés, des outils supplémentaires, tels que des clés à fourche et des pinces, etc. sont requis.

L'unité de tamisage se démonte selon les étapes suivantes :

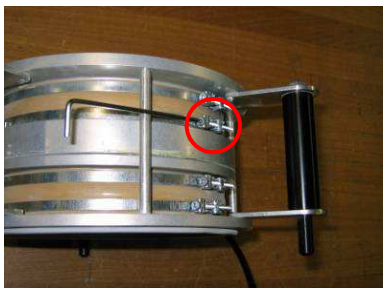
1. Retirer l'unité de tamisage du carter et la nettoyer.

2. Desserrer les quatre vis M4x8 munies d'un marquage





3. Desserrer par le dessus la vis de serrage de la deuxième bande de tension (voir marquage).

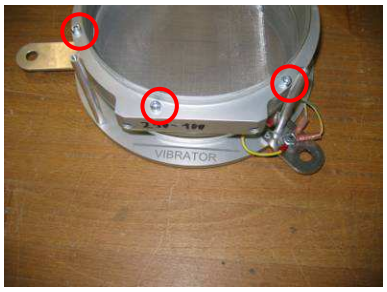


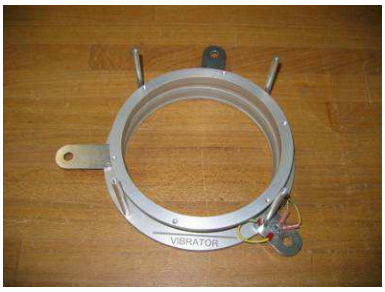
4. Il est à présent possible de retirer la partie supérieure munie de poignées, sans procéder à un démontage ultérieur. Libérer le manchon de découplage des résidus de poudre.

5. Retirer les deux vis M8x35 avec rondelles élastiques, pour démonter le vibreur.
ATTENTION : Couple de serrage au montage 25 Nm !

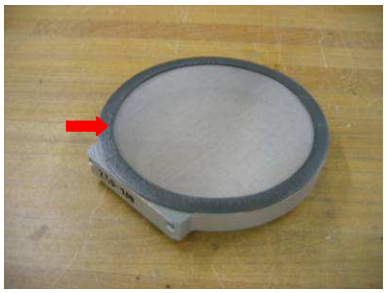
6. Retirer ensuite la vis de terre M6x12 avec rondelle en éventail.

7. Desserrer les six vis M5x30 munies de marquages. Il est ensuite possible de retirer l'anneau de tamisage. Pour un démontage plus poussé, par exemple pour le remplacement du manchon de découplage inférieur, respecter impérativement les marquages d'orientation.



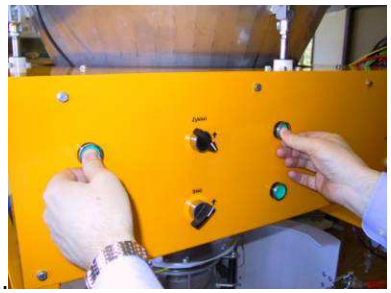
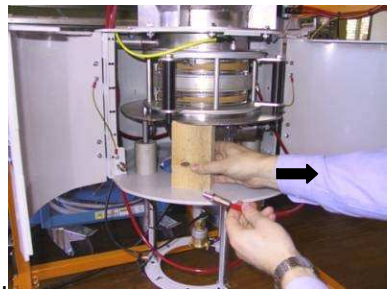


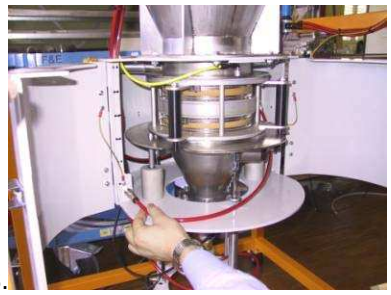
8. Insérer le nouvel anneau de tamisage et remonter l'unité selon la séquence inverse. Pour terminer, vérifier toutes les tresses de terre et resserrer d'autres vis le cas échéant.
9. Dans le cas du montage d'un anneau de tamisage qui a déjà servi, il est impératif de remplacer le joint adhésif 15x3 mm. Dans le cas contraire, de la poudre risque de s'échapper par la zone de jointure entre l'anneau de tamisage et la bague de maintien.



Retrait du tamis

L'unité de tamisage se démonte selon les étapes suivantes :

1. 
2. 

3. 

4.

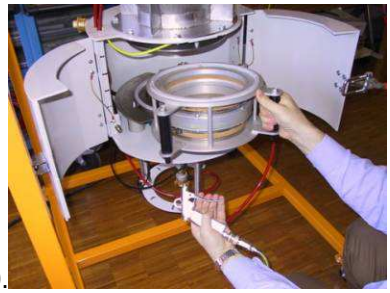
5.

6.

7.

8.

9.

10. 

11.

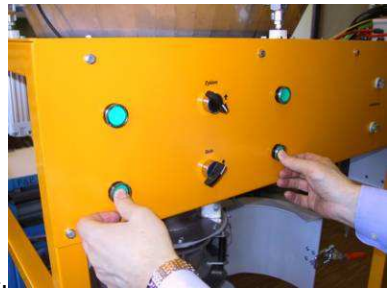
12.

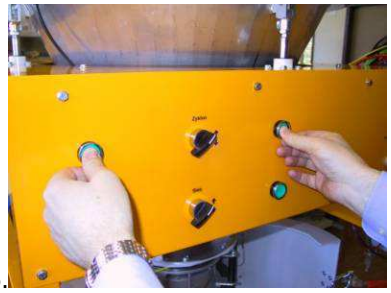
Montage de l'unité de tamisage

1.

2.

3.

4. 

5. 

Remplacement du vibreur du tamis

Le vibreur du tamis est une pièce d'usure. Les roulements sont exposés à d'importantes contraintes mécaniques. Un remplacement des roulements ou une révision du vibreur peut s'avérer nécessaire après environ 1500 h. Il s'agit d'une valeur purement indicative. En fonction des conditions de service réelles, une révision peut s'avérer nécessaire plus tôt !

ATTENTION :
Aux premiers symptômes tels qu'un niveau sonore élevé, une diminution de la fréquence de travail ou autres anomalies, le vibreur doit être envoyé directement en révision. Toute utilisation dans cette situation risque de créer des dommages supplémentaires sur le vibreur.

NOTE :
Il est interdit au client de procéder au remplacement des roulements. Toute ouverture du carter du vibreur annulerait les droits à garantie et la garantie (ATEX / CE) offerte par ITW Gema ou par le fabricant du vibreur.

Recherche des défauts

Tamis pneumatique

Défaut	Origines	Remède
L'unité de tamisage est anormalement bruyante	Usure, encrassement, roulements endommagés dans le vibreur du tamis	Envoyer le vibreur pour révision des roulements
Les performances du vibreur sont trop faibles ou il ne fonctionne pas	-Les roulements du vibreur sont endommagés -Autre phénomène d'usure ou de défaut mécanique	Envoyer le vibreur pour révision des roulements
	Raccordement inversé	Raccorder correctement en respectant le sens des flèches sur le vibreur
	Pression trop faible	Vérifier la pression d'entrée
	Silencieux colmaté	Le laver ou le remplacer
Débit de poudre insuffisant, nette baisse des performances	Agglomérations sur la structure de tamisage	Nettoyer la structure de tamisage avec Pregan Uni-gel
	Relâchement de la structure de tamisage	Envoyer l'anneau de tamisage, pour regarnissage
	Pression d'entrée trop basse	Augmenter la pression d'air
	Usure, encrassement, roulements endommagés dans le vibreur du tamis	Envoyer le vibreur pour révision des roulements
	Flexible d'air infléchi ?	Remplacer le conduit d'arrivée d'air comprimé
	Fuite dans le conduit d'air?	Remplacer le conduit d'arrivée d'air comprimé
	Silencieux colmaté	Le laver ou le remplacer
Le mécanisme de levage ne se déplace pas, trop lentement ou par saccades	Pression d'entrée trop basse	Augmenter la pression d'air
	Obstacle ou défaut mécanique	Vérifier si le cylindre et les guidages ne sont pas endommagés, les ajuster ou les lubrifier éventuellement *IMPORTANT :* *Les écrous sur le vérin ne*

Défaut	Origines	Remède
		doivent pas être serrés à fond ! (jeu d'env. 1 mm)
	Obturateurs colmatés	Démonter les boulonnages et nettoyer les obturateurs. Vérifier le filtre à air
Le convoyage marche à vide (pas de transport de poudre)	Sonde de niveau encrassée, adhérences ou agglomérations	Nettoyer la plaque de fluidisation et vérifier l'air de fluidisation, adapter év. l'air comprimé.
	La sonde de niveau n'est pas correctement calibrée.	Nettoyer et calibrer la sonde niveau.
La présence / l'absence de l'unité de tamisage n'est pas correctement détectée.	Les détecteurs de proximité sont mal positionnés	Réajuster les détecteurs de présence
	Les détecteurs de présence ne sont pas raccordés, le câble est rompu ou défectueux	Vérifier le câble, la prise et l'alimentation électrique. Si nécessaire, remplacer les détecteurs de présence
Même après actionnement prolongé de la commande à deux mains, le signal de verrouillage ne passe pas au vert	Les joints en caoutchouc cellulaire sont usés	Réparer en partie les joints en caoutchouc cellulaire ou les remplacer complètement.
	Contrainte fortement unilatérale des pièces en mouvement	Desserrer les contraintes unilatérales, telles que les flexibles et les câbles
Le signal de verrouillage passe au vert dès l'actionnement de la commande à deux mains	Conduit colmaté ou infléchi	Remplacer le conduit
	Aucun trou n'a été percé dans le joint en caoutchouc cellulaire	Percer un trou de Ø 4 mm (voir liste des pièces détachées)

Liste des pièces détachées

Comment commander des pièces détachées

Lorsque vous commandez des pièces détachées pour votre installation de poudrage, merci de donner les précisions suivantes :

- Type et numéro de série de l'appareil de poudrage
- Numéro de référence, quantité et description de chaque pièce détachée

Exemple :

- **Type** OptiSieve VS01
  Numéro de série 1234 5678
- **N° de référence** 203 386, 1 pièce, collier de serrage - Ø 18/15 mm

Pour les commandes de câbles et tuyaux, la longueur nécessaire doit toujours être indiquée. Les numéros des pièces détachées vendues au mètre/yard sont toujours indiqués par un astérisque *****.

Les pièces d'usure sont identifiées par le symbole **#**.

Toutes les dimensions des flexibles plastiques sont indiquées avec diamètre externe et interne :

Exemple :

Ø 8/6 mm, 8 mm diamètre extérieur / 6 mm diamètre intérieur

ATTENTION !
N'utiliser que des pièces d'origine ITW Gema pour maintenir également la protection contre les explosions. Tout dégât provoqué par l'utilisation d'autres pièces détachées exclut la possibilité de recourir à la garantie !

Tamis pneumatique OptiSieve VS01 – Liste des pièces détachées

1	Trémie collectrice – voir liste de pièces détachées correspondante
2	Boîte d'insonorisation – voir liste de pièces détachées correspondante
3	Pot collecteur – voir liste de pièces détachées correspondante
4	Unité de tamisage – voir liste de pièces détachées correspondante
5	Support d'unité d'évacuation – voir liste des pièces détachées correspondante

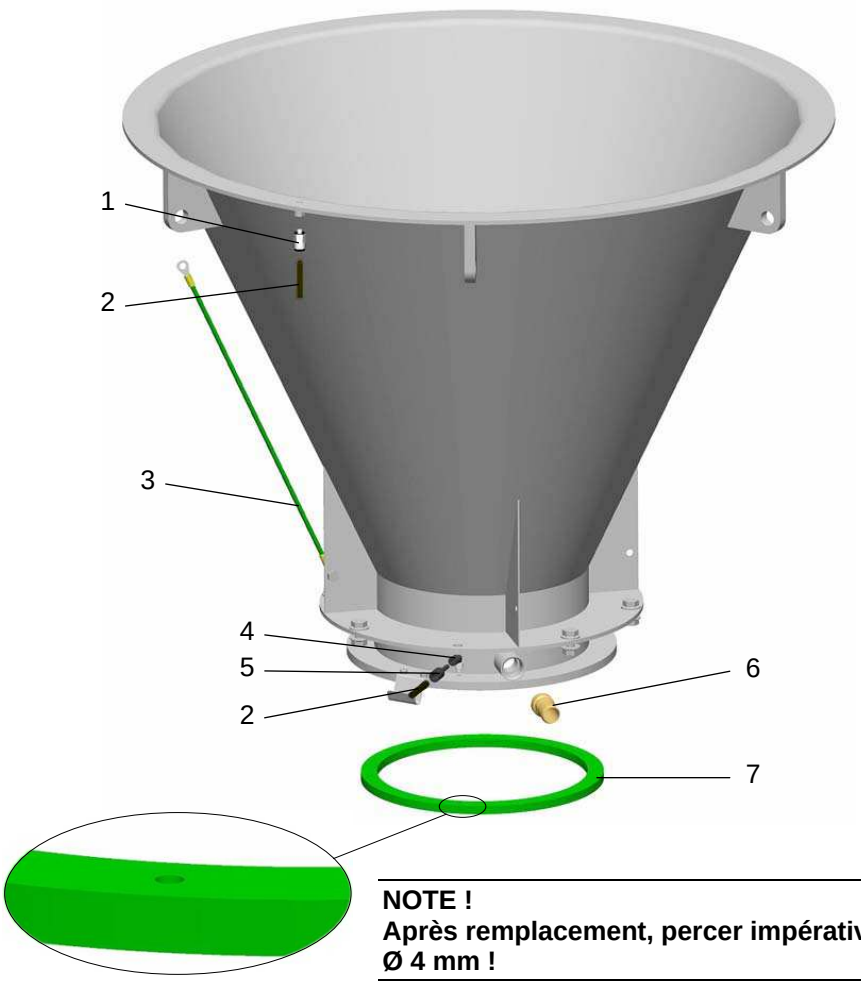
Tamis pneumatique OptiSieve VS01 – Liste des pièces détachées

Trémie collectrice – Liste des pièces détachées

1	Téton à visser - M5a-Ø 6 mm	1005 388
2	Tube en matière plastique - Ø 6/4 mm, noir	1001 973*
3	Câble de mise à la terre complet - L=340 mm	391 590
4	Equerre filetée - M5-Ø 4 mm	257 060
5	Elargisseur - Ø 4-Ø 6 mm	225 835
6	Raccord pour flexible - ID15 mm	1003 301
7	Profilé en caoutchouc cellulaire - 15x08 mm	1006 611*#

Pièce d'usure

***** Indiquer la longueur



NOTE !
Après remplacement, percer impérativement le trou de Ø 4 mm !

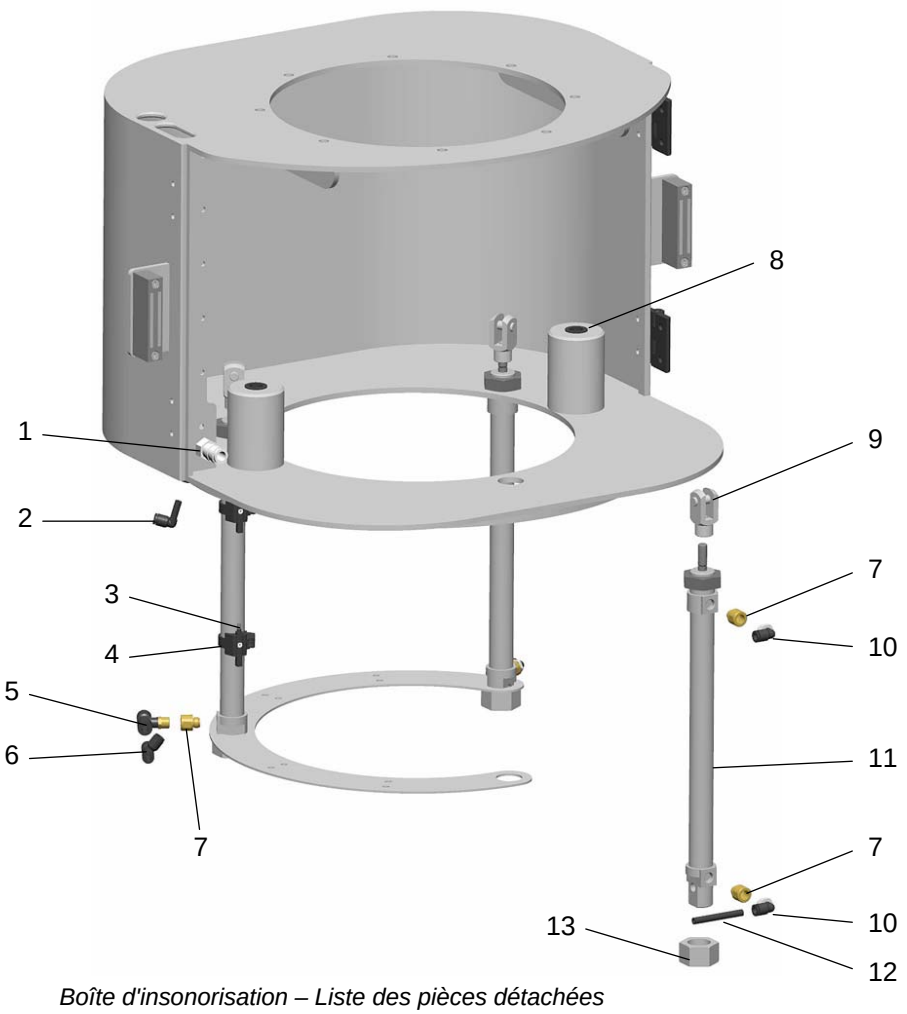
Trémie collectrice – Liste des pièces détachées

Boîte d'insonorisation – Liste des pièces détachées

1	Accouplement rapide - NW5-Ø 8 mm	1004 990
2	Equerre de réglage - Ø 6-Ø 6 mm	268 453
3	Détecteur de proximité – contact à fermeture, 24 VDC	1005 713
4	Fixation d'interrupteur	1006 804
5	Pièce en T filetée - Ø 6-1/8a-Ø 6 mm	245 950
6	Pièce en T embrochable - Ø 6 mm	234 192
7	Obturateur - 1/8a x 1/8i x 0,5 mm	1005 578
8	Palier lisse Ø 12/14x9 mm	258 423#
9	Fourche	244 341
10	Equerre filetée - 1/8a-Ø 6 mm	254 061
11	Vérin - Ø 20, course=200 mm	1004 986
12	Tube en matière plastique - Ø 6/4 mm, noir	1001 973*
13	Ecrou pour vérin - M22x1,25 mm	1006 638

Pièce d'usure

***** Indiquer la longueur

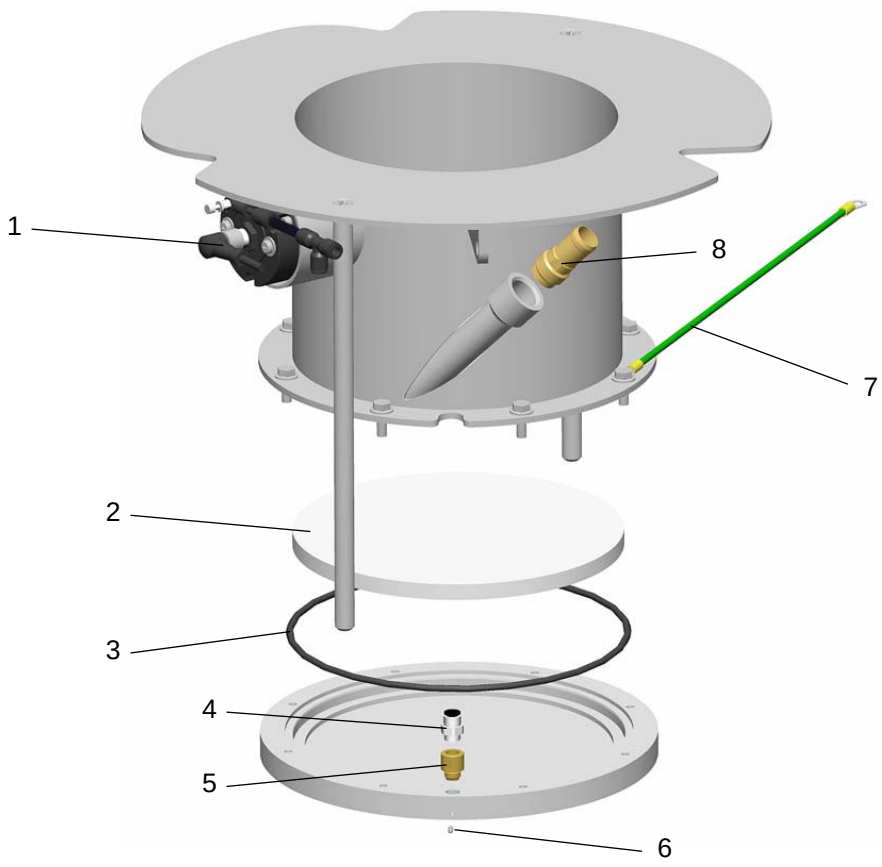


Boîte d'insonorisation – Liste des pièces détachées

Pot collecteur – Liste des pièces détachées

1	Sonde de niveau – voir liste de pièces détachées correspondante	
2	Plaque de fluidisation - Ø 200x10 mm, 5 µm	1006 626#
3	Joint torique - Ø 200x4 mm	1006 579#
4	Téton fileté - 1/8a-Ø 6 mm	240 095
5	Obturateur - 1/8a x 1/8i x 1,2 mm	1006 807
6	Tige filetée à six pans creux - M3x6 mm	1000 504
7	Câble de mise à la terre complet - L=340 mm	391 590
8	Raccord pour flexible - ID15 mm	1003 301

Pièce d'usure



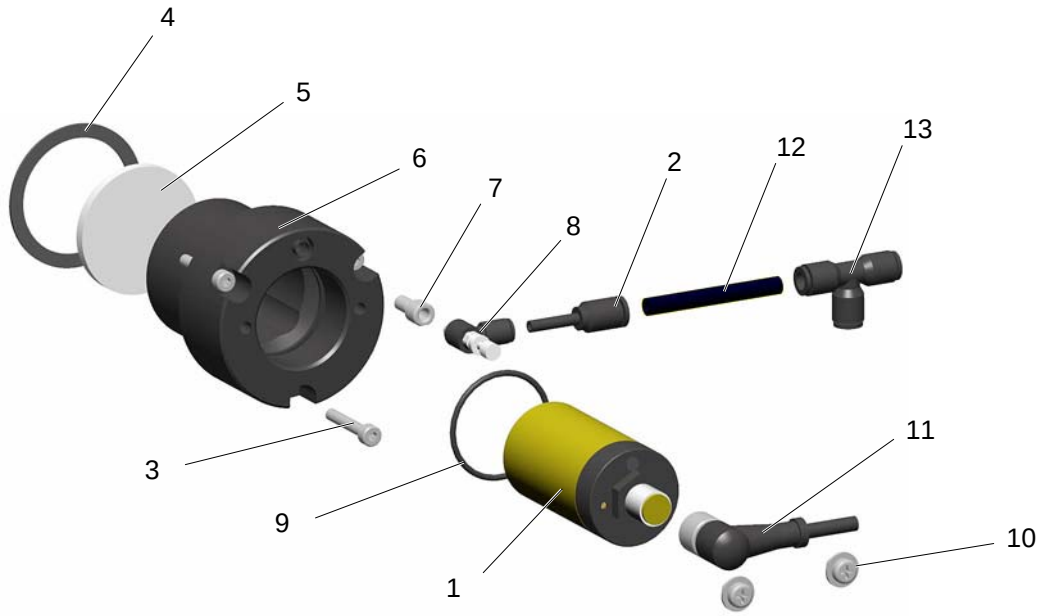
Pot collecteur – Liste des pièces détachées

Sonde de niveau – Liste des pièces détachées

1	Sonde de niveau	1002 436
2	Elargisseur - Ø 4-Ø 6 mm	225 835
3	Vis pour vérin à six pans creux - M4x25 mm	232 025
4	Joint plat - Ø 49,5x1 mm	1005 645#
5	Plaque de fluidisation Ø 44x4 mm	1005 646#
6	Support	1005 644
7	Raccord d'air	1005 544
8	Papillon - Ø 4-M5x0,8a mm	1005 634
9	Joint torique - Ø 34x2 mm	1003 151
10	Vis à tête goutte de suif - M5x6 mm	1002 584
11	Câble de liaison - 5 m, 4 pôles, M12	259 420
12	Tube en matière plastique - Ø 6/4 mm, noir	1001 973*
13	Pièce en T embrochable - Ø 6 mm	234 192

Pièce d'usure

***** Indiquer la longueur



Sonde de niveau – Liste des pièces détachées

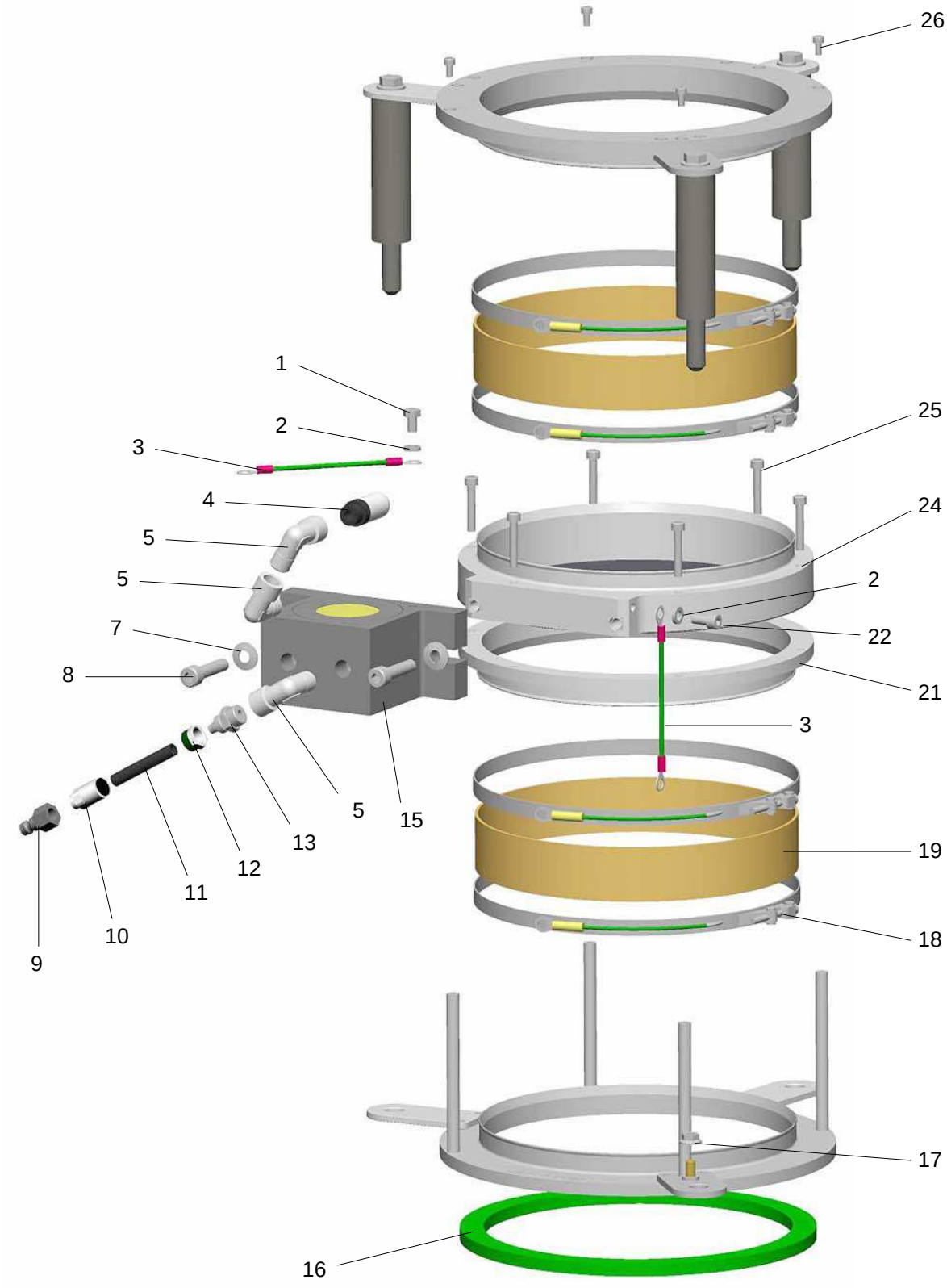
Unité de tamisage – Liste des pièces détachées

	Unité de tamisage complète - 250 µm	**1006 610**
1	Vis hexagonale - M6x10 mm	213 802
2	Rondelle en éventail - type A, M6	216 054
3	Câble de mise à la terre complet - L=110 mm	1006 639
4	Silencieux	1006 826#
5	Equerre - 1/4a-1/4i	222 674
7	Rondelle élastique	1006 827
8	Vis pour vérin six pans creux - M4x35 mm	216 526
9	Connecteur - NW5,0-1/8i	200 859
10	Téton fileté - 1/8a-Ø 8 mm	240 087
11	Tube en matière plastique - Ø 8/6 mm	103 756*
12	Ecrou - M12x1-Ø 8 mm	263 079
13	Téton fileté - 1/4a-Ø 8 mm	225 479
15	Vibreur à turbine - NCT 15E	1004 989#
16	Profilé en caoutchouc cellulaire - 15x8 mm	1006 611*#
17	Ecrou de sécurité hexagonal à dents - M6 mm	244 430
18	Bande de tension - Ø 200 x 10 mm	1006 609#
19	Manchon	1006 604#
21	Bague de maintien	1006 601
22	Vis pour vérin six pans creux – M6x12 mm	216 402
24	Anneau de tamisage - garni 150 µm	1006 701#
	Anneau de tamisage - garni 200 µm	1006 702#
	Anneau de tamisage - garni 250 µm (standard)	1006 599#
	Anneau de tamisage - garni 315 µm	1006 703#
	Anneau de tamisage - garni 400 µm	1006 704#
25	Vis pour vérin six pans creux – M5x30 mm	216 372
26	Vis pour vérin six pans creux - M4x8 mm	216 259

Pièce d'usure

***** Indiquer la longueur

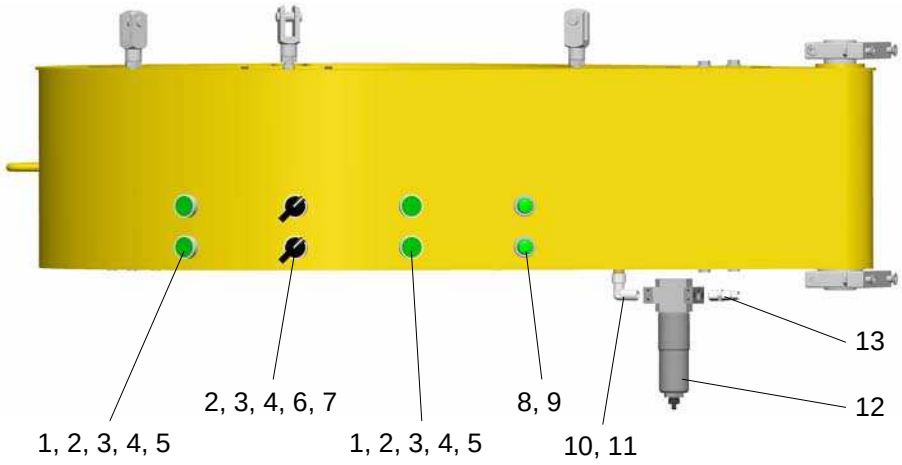
Unité de tamisage – Liste des pièces détachées



Unité de tamisage – Liste des pièces détachées

Support de l'unité d'évacuation – Liste des pièces détachées

1	Touche poussoir - verte	267 830
2	Bride de fixation - complète	268 240
3	Soupape de commande – Contact à ouverture	268 259
4	Equerre de réglage - Ø 6-Ø 4 mm	261 181
5	Raccord en T - Ø 6 mm	237 310
6	Sélecteur	267 864
7	Soupape de commande – Contact à fermeture	268 267
8	Affichage de signal - vert	257 613
9	Equerre filetée - 1/8a-Ø 6 mm	254 061
10	Equerre - 1/4a-1/4i	222 674
11	Raccord passe-cloison - 1/4a-1/4a	200 883
12	Unité de filtrage	1006 951
13	Connecteur – NW7,4-1/4a	256 730



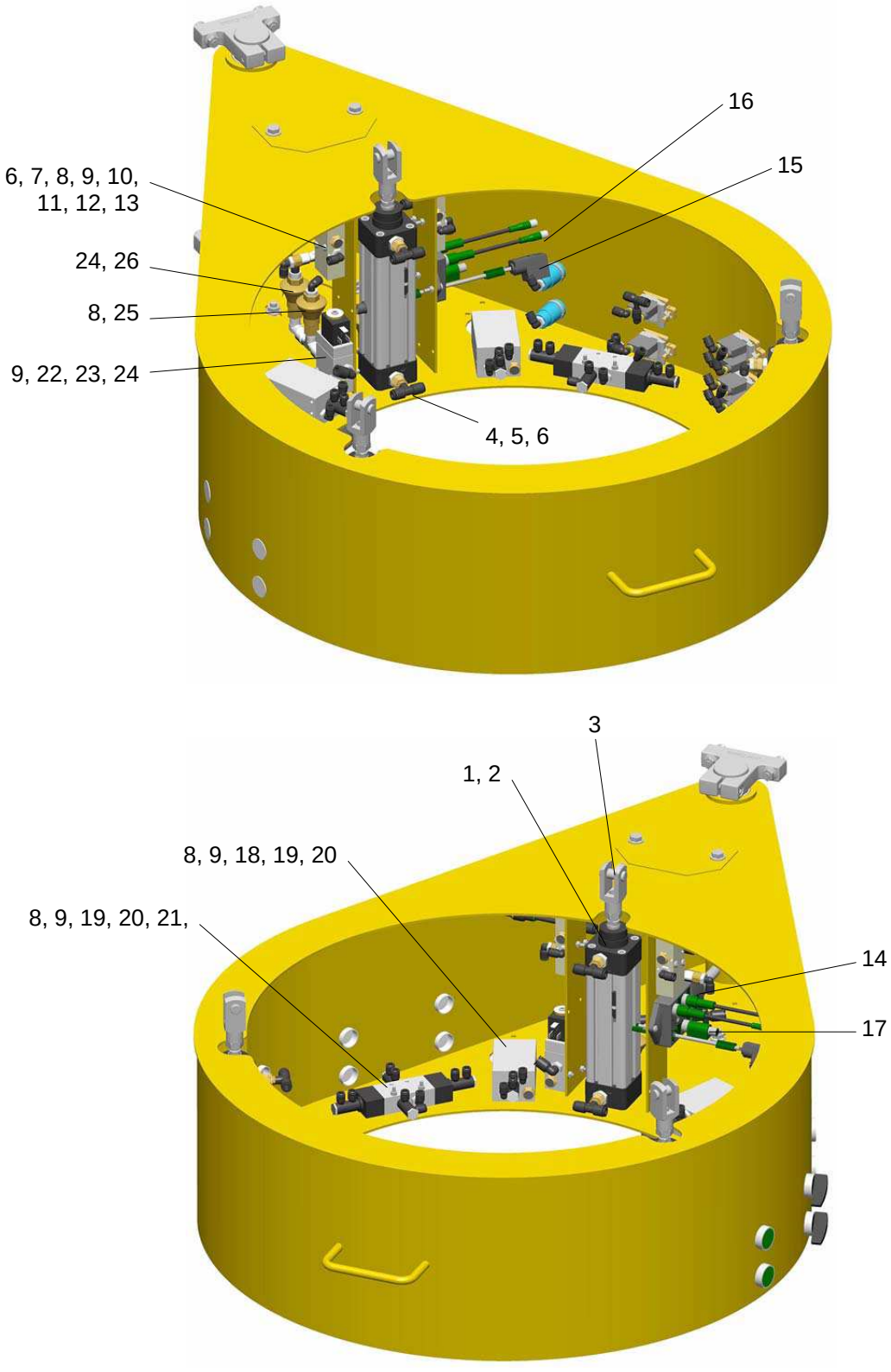
Support de l'unité d'évacuation – Liste des pièces détachées

Support de l'unité d'évacuation – Liste des pièces détachées (suite)

1	Vérin - Ø 40, course=100 mm	267 643
2	Détecteur de proximité – contact à fermeture, 24 VDC	1005 713
3	Fourche	250 678
4	Téton intermédiaire - 1/8i-1/4a	231 932
5	Obturateur - A=0,9	403 652
6	Pièce en T filetée - Ø 6-1/8a-Ø 6 mm	245 950
7	Soupape à 3/2 voies	1006 806
8	Equerre filetée - 1/8a-Ø 6 mm	254 061
9	Silencieux - 1/8a	251 305
10	Tube en matière plastique - Ø 6/4 mm	1001 973*
11	Clapet antiretour - Ø 6-Ø 6 mm	1005 402
12	Obturateur - 1/8a x 1/8i x 0,5 mm	1005 578
13	Pièce en T- 1/8i-1/8a-1/8i	264 717
14	Distributeur A-S - 4xM12	1006 960
15	Câble de soupape - M12, 0,3 m	1006 957
16	Câble S-A - M8 - M12, 1,5 m, 3 pôles	1006 958
17	Adaptateur - M12-M8, 3 pôles	1006 959
18	Soupape de sécurité à 2 mains - G1/8	268 275
19	Bague pivotante - Ø 6-1/8, 1 fois	226 165
20	Vis à tête creuse - 1/8a, 2 fois	226 173
21	Soupape d'inversion - 1/8-NW6,5 mm	268 283
22	Electrovanne - 1/8	1001 002
23	Bobine de soupape - 24 VDC	254 142
24	Equerre filetée - 1/8a-Ø 8 mm	251 372
25	Régulateur Inline- 1/4i, 2 bars	268 100
26	Régulateur Inline- 1/4i, 4 bars	265 292

***** Indiquer la longueur

Support de l'unité d'évacuation – Liste des pièces détachées (suite)



Support de l'unité d'évacuation – Liste des pièces détachées